

# AsahiKASEI

## LEONA™ 90G33

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66/6I 共聚物

### 一般信息

总览	
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 33% 填料按重量
性能特点	• 良外观 • 流动性高
用途	• 工业应用 • 构件 • 汽车领域的应用 • 汽车内部零件
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PA66/6I-GF33<

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.39	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792 ISO 1183
收缩率				内部方法
垂直	0.90	--	%	
流动	0.40	--	%	
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	--	1.4	%	ISO 62

## LEONA™ 90G33

## Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66/6I 共聚物

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	10200	9300	MPa	ISO 527-1
拉伸应力				
断裂, 23°C	180	150	MPa	ISO 527-2
--	194	157	MPa	ASTM D638
伸长率				
断裂	3.0	4.0	%	ASTM D638
断裂, 23°C	2.5	3.0	%	ISO 527-2
弯曲模量				
--	9600	7600	MPa	ASTM D790
23°C	10000	8100	MPa	ISO 178
弯曲强度				
--	294	245	MPa	ASTM D790
23°C	238	216	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	6.0	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	55	54	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	98	120	J/m	ASTM D256
硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
洛氏硬度				
M 级	90	--		ASTM D785
R 级	120	--		ASTM D785
M 计秤	90	--		ISO 2039-2
R 计秤	120	--		ISO 2039-2
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	235	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	220	--	°C	ASTM D648 ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696

## 加工信息

注射	干燥 单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90 °C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 3.0 hr
加工 (熔体) 温度	275 到 295 °C
模具温度	85 到 95 °C

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。